

HIDROCAL ® en los Automotores

Índice

Índice	2
HIDROCAL ® en el rubro automotor	3
TECNOLOGÍA	3
Tratamiento de un Sistema de Enfriamiento de Motores	4
Equipos para el Agua Refrigerante	5
Especificaciones Generales	5
HIDROCAL RADIADOR	5
HIDROCAL - NAFTA – HIDROCARBURO – GAS	5
Evauación del Uso del Energizador Magnético de Combustibles	6
Beneficios a Considerar	6

HIDROCAL ® en el rubro automotor

TECNOLOGÍA

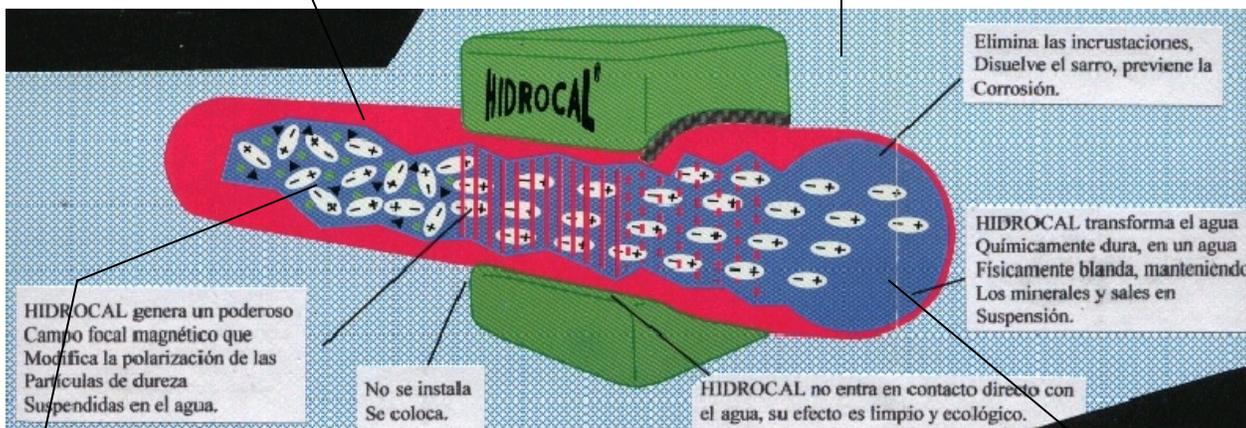
ACCION DEL EQUIPO HIDROCAL

COMBUSTIBLE

(FUEL) ENTRADA (NAFTA)
Minerales carbonizados
Barnices incrustados
Fluido no ordenado

COMBUSTIBLE

(FUEL) SALIDA (NAFTA)
Carga un ion positivo mejorando la captación de oxígeno



AGUA

AGUA

Las moléculas se posicionan naturalmente en forma caótica o desordenada con minerales cristalizados

Circulación ordenada o polarizada positivamente. El equipo Hidrocal polariza al hidrocarbon, logrando un gas más explosivo en su mezcla final. Protege al motor de roturas.

Tratamiento de un Sistema de Enfriamiento de Motores

Si se trata correctamente con **Hidrocal** se obtendrán las siguientes ventajas:

1 - EVITA LAS INCRUSTACIONES

que se generan en las galerías de refrigeración, creando un efecto aislador y, por consecuencia, puntos calientes que generan desgaste.

2 - DISMINUYE LA OBSTRUCCIÓN

de los ductos de refrigeración con gel de silicio y lodos (barros) fosfatados. Esto da como resultado la reducción del calor en las cámaras de combustión.

3 - PREVIENE LA CORROSION

de los motores en sus sistemas de refrigeración y bomba de agua. En la tapa de cilindros. (Disminuyendo la capacidad de las galerías).

4 - PROTEGE

el funcionamiento del termostato (evitando su incrustación). Las camisas de cilindros sufren severos deterioros por la elevación de la temperatura

5 - DISMINUYE

la corrosión de las soldaduras, evitando que ésta avance.

6 - PROLONGA

la vida de los radiadores protegiéndolos de la corrosión del cobre o aluminio, corazón del radiador. Extiende la vida de las mangueras ya que evita se puedan volver duras y quebradizas, si se usaran aditivos.

7 - DESAPARECE

la obstrucción del radiador por medio del gel de silicio o fosfato de aluminio en su interior desaparece. El gel aísla la temperatura causada por incrustaciones y hace que el ventilador no refrigere (transferencia insuficiente).

8 - EVITA

la oxidación e incrustación de tapas, válvulas y sistemas de refrigeración. El **sello rotativo** de la bomba de agua se deteriora con las incrustaciones que provocan las durezas y los líquidos refrigerantes cristalizados, estos problemas se incrementan con las altas temperaturas.

Equipos para el Agua Refrigerante

Especificaciones Generales

SOPORTES: contruidos en plásticos de ingeniería, capaces de soportar temperaturas sin deformarse, del tipo antillama, de construcción robusta.

EQUIPOS: de cerámica permanente, con el aporte de materiales específicos capaces de transmitir grandes valores de magnetización, los cuales provocan el ordenamiento físico buscado.

CAPACIDAD: de acuerdo a los diámetros a cubrir y tipos de procesos a proteger.

DESCRIPCIÓN DE ARTICULOS – CODIGOS DE APLICACIONES

PHC = hasta 2”

GHC = mayor a 2” y hasta 3.5” (En instalaciones sobre conductos de goma)

HIDROCAL RADIADOR

REDUCE la utilización de aditivos químicos para controlar la incrustación de los radiadores (paneles de enfriamiento) y paneles de radiadores de calefacción.

Circuitos de interconexión, como mangueras o caños, y circuitos de control, como termostatos o válvulas, se ven beneficiados.

DISUELVE los minerales depositados en los sistemas de cañerías, mejora el desempeño (performance) de los elementos de control y maximiza el caudal del agua de refrigeración.

CONVIERTE el agua dura en blanda: sin sales, sin productos químicos o equipos engorrosos y caros, sin mantenimiento. Los equipos poseen energía propia y tienen garantía de por vida.

HIDROCAL - NAFTA – HIDROCARBURO – GAS

REDUCE el consumo de combustible (nafta) en un 15 %, cargando un ión positivo, para una mejor unión eléctrica del oxígeno.

DISUELVE el carbón y barniz, que se generan en las líneas de inyección, surtidores, válvulas, cámaras de combustión, gabinetes de fuego, los cuales son limpiados rápidamente.

POLARIZA la nafta, para producir una eficiente combustión, la cual será uniforme (no caliente y sin manchas), produce un efecto de polarización positivo del combustible, el cual une iónicamente el oxígeno con las moléculas de hidrocarbon, logrando así un gas más positivo y más eficiente.

MAGNETIZANDO LA NAFTA también se polariza la mezcla, reemplazando ésta, de gas naturalmente caótico, con un cambio eventual, "gas alineado uniformemente", cuyo resultado es un quemado total, por completo de BTU salida (sin manchas calientes) y mejor eficacia del combustible (aumentando el rendimiento).

La nafta magnetizada atrae y remueve incrustaciones del carbón, producido en las bujías, cámaras de combustión, cabeza de pistones, inyectores, válvulas y mecanismos, logrando así, una mayor eficiencia de los motores o equipos.

Evaluación del Uso del Energizador Magnético de Combustibles

1. Reduce las emisiones de hidrocarbón (HC), lo cual es la mayor causa de la polución del aire.
2. La emisión inerte del dióxido de carbono (CO₂) se incrementará temporariamente debido al depósito de hidrocarbón quemado de las cámaras de combustión. Una vez que la máquina ha quemado estos depósitos y se haya estabilizado, el CO₂ disminuirá y la máquina quemará en forma limpia.
3. La combustión más pareja incrementará sobre todo la eficiencia y performance del combustible. Se notará que los logros de mayor rendimiento ocurrirán en los rangos inferior y superior de los HP exigidos al motor.

Beneficios a Considerar

La mejora de la calidad del aire y la economía. Prolonga la vida útil del motor y accesorios del mismo.

1. Envenenamiento con monóxido de carbón: es un serio problema, que HIDROCAL reduce entre el 80 y 95%.
2. Emisiones de hidrocarbón: son el principal generador del smog y enfermedades respiratorias.
3. Dióxido de carbón: es el mayor contribuyente del efecto invernáculo. Al aplicar HIDROCAL al combustible para mejorar la combustión, se pasa a usar menor cantidad de nafta, con lo cual se obtiene menor CO₂ emitido e igual rendimiento.
4. En los combustibles hidrocarbonatados que básicamente no están polarizados, el agrupamiento de moléculas de hidrocarbón está dirigido por las fuerzas de VAN DER WAALS.

El tratamiento del combustible a través de los equipos **HIDROCAL** permite a los grupos de moléculas no amontonarse y combinarse más eficientemente con el oxígeno.

Hoy, con **HIDROCAL**, estamos imponiendo un cambio tecnológico con la pretensión de reducir el nivel de óxido de nitrógeno – monóxido de carbono.